



► POSTES DE MADERA

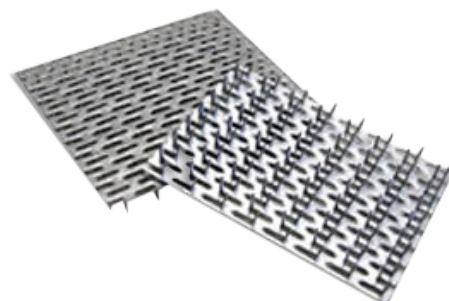
Ofrecemos Postes de Madera, de producción nacional, realizados bajo estrictos controles de calidad, especialmente diseñados para el tendido de líneas aéreas de energía y telecomunicaciones.

Trabajando con proveedores exclusivos, los postes se producen a partir de montes de eucaliptos ubicados en las provincias de Entre Ríos y Corrientes. La extracción y procesamiento se realizan basados en estrictas normas nacionales e internacionales de calidad y sanidad, teniendo en cuenta dimensiones, curvaturas y rajaduras exigidas por dichos estándares.

Los postes cuentan con forma troncocónica, de una sola pieza, rectos, de superficie lisa, de primer corte y provenientes de árboles sanos, elegidos dentro de los mejores de su especie en cuanto a forma y adecuación a la obtención de postes para líneas aéreas.

Antirrajaduras

- Todos los postes cuentan con conectores antirrajaduras en sus extremos, colocados dentro de las 12 horas siguientes al descortezamiento.
- Los conectores impiden rajaduras, y cuentan con una densidad mínima de 0,7 clavos /cm².





Postes impregnados con CCA (según especificaciones normas IRAM / ET privadas)			
LONGITUD (MTS)	NORMALES CIMA	MEDIANOS CIMA	GRUESOS CIMA
2,50 - 7,00	Diversos diámetros	Diversos diámetros	Diversos diámetros
7,50 - 8,50	11 cm.	13 cm.	16 cm.
9,00 - 9,50	12 cm.	14 cm.	16 cm.
10,00 - 13,50	14 cm.	15,5 cm.	17 cm.
14,00 - 14,50	14 cm.	16 cm.	18 cm.
15,00	16 cm.	18 cm.	20 cm.
16,00	18 cm.	20 cm.	22 cm.

*Estas son medidas estándar que pueden cambiar según el requerimiento del cliente.





Preparado de la madera

Una vez seleccionada la madera en pie se procede al talado de los árboles; ya en el suelo sigue el proceso de descascarado del poste y luego se corta el largo correspondiente de acuerdo al diámetro que posee de acuerdo a normas del sector.

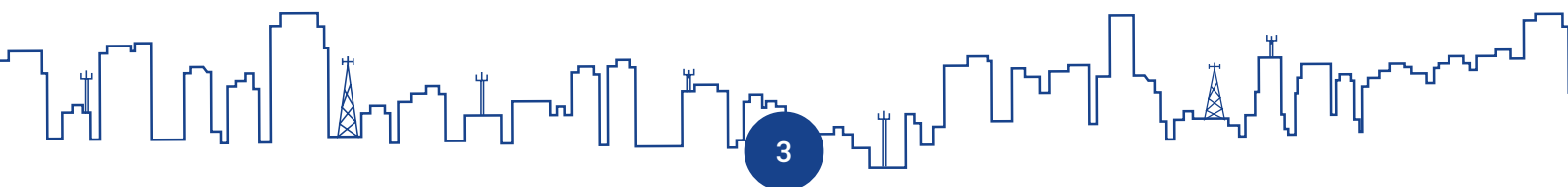
Paso siguiente se apila a los mismos en montes para que se realice el proceso de secado en forma natural durante un periodo cercano de 30 a 120 días.

Cumplido este proceso se mide la humedad y si no supera el 25% se envían a la planta Impregnadora en donde se verifica la calidad de los postes, se realiza el cepillado de nudos y se procede al proceso de impregnación con C.C.A, por el sistema de proceso vacío / presión / vacío.

C.C.A es un preservante hidrosoluble compuesto de óxido de cromo-cobre-arsénico. Es una mezcla de sustancias químicas en la que se emplea el agua como solvente, que se fijan rápida y efectivamente en la madera, evitando pérdidas de ingrediente activo por lavado o volatilización y que actúa como fungicida e insecticida.

Este preservante aventaja ampliamente a otros principalmente en las virtudes finales de polución ambiental, tratamientos posteriores (encolados, pintados, etc), manipulación, contacto con suelo, plantas, animales, personas, etc. El hidrosoluble C.C.A. no mancha, no tiene olor, no exuda, etc.

La concentración de CCA sobre metro cubico es a partir de 11 kg como establece la norma, pudiéndose ser mayor en base a los requerimientos de cada uno de nuestros clientes.





Contacto:

Gustavo Jaca

GERENTE COMERCIAL PRODUCTOS

✉ g.jaca@cisgrouppla.com

📞 (549) 351 2015034



Estamos
CONECTADOS

📍 Suárez de Figueroa 230 - B° Marqués de Sobremonte.
Córdoba X5008CTP - Argentina 📞 (+54) 351 4773132
✉ info@cisgrouppla.com  CIS GROUP LATINOAMÉRICA

▶ www.cisgrouppla.com